

CAVITATORSYSTEMS GMBH, KUMHAUSEN-LANDSHUT

Komplettsysteme zur intensiven Getränkemischung geordert

Einen Großauftrag von den Hassia Mineralquellen, Bad Vilbel, erhielt die CavitatorSystems GmbH, Landshut. Bestellt wurden acht Komplettsysteme vom Typ „CAVSYS® Cavitator AF-100 (80)“ als Plug- & Play-Ausführung für sieben Hassia-Standorte. Eingesetzt werden die Systeme zum intensiven Mischen und Beruhigung von Mineralwässern, Limonaden, Schorlen sowie Cola-Getränken.

Die Hassia-Gruppe hatte die Cavitatoren ausführlichen Tests unterzogen und dabei beeindruckende Resultate erzielt: Wird ein Getränk durch einen

Cavitator gepresst, findet eine deutlich bessere Mischung zwischen dem flüssigen Medium, den Grundstoffen und der Kohlensäure statt. Dies hat als Folge einen intensiveren Geschmack, ein feinperligeres, beruhigtes Getränk und dadurch eine höhere Abfüll-Leistung. Gleichzeitig kann die Produktkühlung vor der Abfüllung deutlich reduziert werden, was zu einer spürbaren Energieeinsparung führt. „Die Ergebnisse aus unseren Tests mit dem Cavitator haben uns technisch, geschmacklich und besonders auch im Hinblick auf den wirtschaftlichen Nutzen so überzeugt, dass wir

sofort acht Komplettsysteme zur baldmöglichsten Installation bestellt haben“, erläutert der Geschäftsführer Technik + i-Logistik der Hassia-Gruppe, *Michael Schmidt*.

Bei der Cavitator-Mischtechnologie handelt es sich um eine moderne, sehr effektive und neue Technologie, die auf der Kavitation basiert. Wird eine Flüssigkeit mit hohem Druck durch den patentierten Cavitator gepresst, entsteht eine Blasenbildung; Scherkräfte und Implosionen teilen die einzelnen Bläschen in ein Vielfaches, es entsteht eine intensive, homogene Durchmischung.